

Аннотация программы практики по профилю специальности

ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

1. Паспорт программы практики по профилю специальности

1.1. Область применения программы практики по профилю специальности Программа практики по профилю является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.08 "Технология машиностроения"**

в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
и соответствующих профессиональных компетенций:

- ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, станках.
- ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
- ПК 4.3. Проверять качество обработки деталей.
- ПК 4.4. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

1.2. Цели и задачи практики по профилю специальности, требования к результатам

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в результате прохождения практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» должен:

приобрести практический опыт:

обработки заготовок деталей на токарных, фрезерных станках, сверлении отверстий
наладки обслуживаемых станков;
проверки качества обработки деталей;

уметь:

обеспечивать безопасную работу;
обрабатывать детали на универсальных токарных и фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений
обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, нарезать резьбы различного профиля и шага;
выполнять операции по доводке инструмента,
выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;
контролировать параметры обработанных деталей;
выполнять уборку стружки;
фрезеровать прямоугольные и радиусные наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки;
фрезеровать зубья шестерен;
выполнять расчеты для фрезерования зубьев шестерен;
выполнять наладку станков,

знать:

технику безопасности работы на станках;

способы установки и выверки деталей;
устройство и правила применения, универсальных приспособлений;
правила управления, подналадки и проверки на точность токарных и фрезерных станков;
правила и технологию контроля качества обработанных деталей
виды фрез и резцов их основные углы;
назначение и условия применения режущего инструмента; основные углы, правила заточки и установки;

1.3. Место практики по профилю специальности в структуре ОПОП

Практика по профилю специальности проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

МДК.04.01.Выполнение работ по профессии «Токарь»

МДК.04.02. .Выполнение работ по профессии «Фрезеровщик»

1.4. Трудоемкость и сроки проведения практики по профилю специальности

Трудоемкость практики по профилю специальности в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» составляет 144 часа (4 недели).

Сроки проведения практики по профилю специальности определяются рабочим учебным планом по специальности 15.02.08. Технология машиностроения и графиком учебного процесса. Практика проводится в 4 семестре.

1.5. Место прохождения практики по профилю специальности

Практика по профилю специальности проводится в организациях в специально-оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

Разделы (этапы) практик

1. Технология обработки на токарных и фрезерных станках
2. Допуски и посадки
3. Основы теории резания металлов.