

Аннотация программы преддипломной практики

1. Паспорт программы преддипломной практики

1.1. Область применения программы практики

Программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.08 "Технология машиностроения"**

в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

- ❖ **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**
- ❖ **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения**
- ❖ **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.**
- ❖ **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

и соответствующих профессиональных компетенций:

- ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
- ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
- ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
- ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
- ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
- ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
- ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, станках.
- ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
- ПК 4.3. Проверять качество обработки деталей.
- ПК 4.4. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

1.2. Цели и задачи преддипломной практики, требования к результатам

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в результате прохождения преддипломной практики в рамках освоения профессиональных модулей должен:

приобрести практический опыт:

использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;

разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;

разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ;

Планирования и организации производства в рамках структурного подразделения;

руководства производственной деятельностью в рамках структурного подразделения;

анализа процесса и результатов деятельности подразделения;

обеспечения реализации технологического процесса по изготовлению деталей;

проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

обработки заготовок деталей на токарных, фрезерных станках, сверлении

наладки обслуживаемых станков;

проверки качества обработки деталей;

1.3. Место преддипломной практики

Практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения всех междисциплинарных курсов (МДК) в рамках всех профессиональных модулей

1.4. Трудоемкость и сроки проведения практики

Трудоемкость практики в рамках освоения профессиональных модулей составляет 144 часа (4 недели).

Сроки проведения практики определяются рабочим учебным планом по специальности 15.02.08. Технология машиностроения и графиком учебного процесса. Практика проводится в 8 семестре

1.5. Место прохождения практики

Практика проводится в организациях в специально-оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и образовательным учреждением.

2. Результаты освоения программы преддипломной практики

Результатом прохождения практики в рамках освоения профессиональных модулей является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к ФГОС).

Специалист по технологии машиностроения готовится к следующим видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

Организация производственной деятельности структурного подразделения.

Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ПК 4.1.	Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, станках.
ПК 4.2.	Осуществлять наладку обслуживаемых станков
ПК 4.3.	Проверять качество обработки деталей.
ПК 4.4.	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.